

## Блок охлаждения ОСЕ-2Н

Компактный и эффективный

- Применяется при дуговой сварке в среде защитных газов (GMAW).
- Предназначен для ручной и автоматической сварки.
- Датчик потока в качестве опции.
- Предназначен для использования вместе с ручным или автоматическим водоохлаждаемым сварочным оборудованием.
- Водяной бак и насос выполнены из коррозионностойкого материала. Датчик потока поставляется в качестве дополнительного оборудования для контроля расхода воды примерно до 1л/мин
- Состав охлаждающей жидкости: 50% вода, 50% моноэтиленгликоль.

### Информация для заказа

Блок охлаждения ОСЕ-2Н	0414191881
Датчик потока для ОСЕ-2Н	0414231880

### Технические характеристики

Напряжение питания, В/Гц	230/50
Максимальная потребляемая мощность, Вт	300
Объём охлаждающей жидкости, л	8
Максимальный поток жидкости, л/мин	5,5
Максимальная высота подъёма жидкости, м	7
Максимальное давление воды, бар	3,3
Размеры (Д x Ш x В), мм	316x236x374
Масса без охлаждающей жидкости, кг	14
Масса с охлаждающей жидкостью, кг	21
Класс изоляции	S
Класс защиты корпуса	IP 23



## Устройство поперечных колебаний

- Устройство предназначено для сварки и наплавки в автоматическом режиме.
- Применяться при дуговой сварке и наплавке под флюсом (SAW) и сварке в среде защитных газов (GMAW).
- Используется со сварочными головами типа A2 или A6.
- Механизм осциллятора приводится в действие мотором-редуктором.
- Ширина колебаний устанавливается в диапазоне  $\pm 30$  мм.
- Номинальная максимальная частота 1,8 об./мин, регулируемая потенциометром.
- Номинальная скорость колебаний от 0 до 388 м/час (при максимальной ширине колебаний).

### Информация для заказа

Для получения более подробной информации обратитесь к ближайшему представителю компании ESAB.